

## Applications :

- Pompage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants, ...) pour décanteurs, bassins API,...
- Récupération des graisses en surface dans les bassins de traitement d'eaux usées
- Pompage de lentilles d'eau en surface de lagune
- Alimentation de camions hydrocureurs

## Description générale :

**Construction tout inox, faible tirant d'eau, Ecrémage précis facilement réglable, matériel léger facilement manipulable.**

3 modèles standards:

- SK100
- SK130
- SK200



**Développement de versions spécifiques sur demande :** Dimensions, débit, Type de raccordement, matériau pour résistance en milieu agressif (milieu très acide par exemple).

La tête d'aspiration est découplée de la structure flottante de l'écrémeur par l'intermédiaire d'un raccord coulissant. Ce qui lui confère une **très bonne précision d'écrémage**.

## Caractéristiques spécifiques

	SK100	SK130	SK200
<b>Débit max</b>	80 L/mn	130 L/mn	250 L/mn
<b>Profondeur d'écrémage</b>	0 à 25 mm	0 à 40 mm	0 à 50 mm
<b>Longueur hors tout (L)</b>	400 mm	600 mm	800 mm
<b>Largeur hors tout (l)</b>	380 mm	450 mm	500 mm
<b>Tirant d'eau</b>	200 mm	250 mm	320 mm
<b>Raccord flexible</b>	1" DN25	1"1/4 DN32	2" DN50
<b>Poids</b>	4 kg	8 kg	14 kg

## Schéma général

