

Applications :

- Elimination d'huiles étrangères dans des fluides de coupe
- Déshuilage de bains de dégraissage
- Déshuilage d'effluents industriels

Caractéristiques :

Le déshuileur MODULO EP40TI, de construction inox, est conçu pour être entièrement modulable. Il fonctionne sur le principe de la coalescence.

Il se compose de 4 compartiments distincts :

- Décantation primaire
- Coalescence
- Décantation secondaire
- Sortie – (réserve pour traitement sur fibres en option)

2 technologies de coalesceurs :

1. Coalesceurs à plaques (plaques inox, plaques perforées polypropylène)
2. Coalesceurs type anneaux de PALL inox ou polypropylène



Caractéristiques techniques

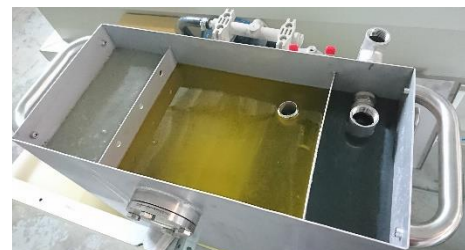
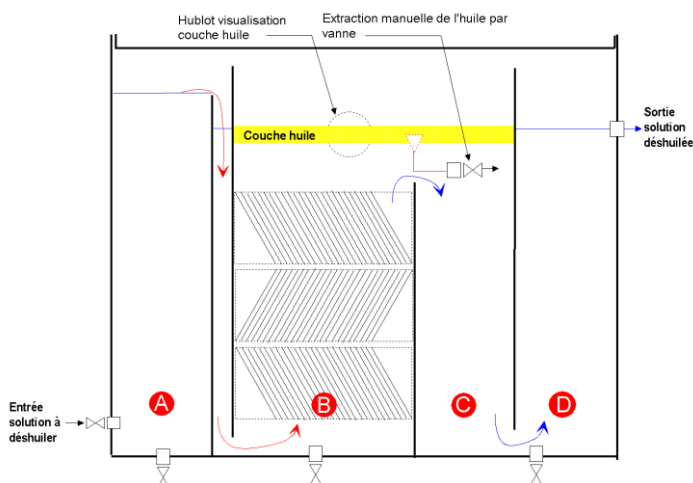
Débit max	500 L/h
Capacité stockage d'hydrocarbures	12 L
Volume utile	40 L
Emprise au sol/ Hauteur	510 mm x 240 mm / 420 mm
Poids à vide	23 kg
Rendement déshuilage	99%*

* Sur hydrocarbures décantables

Construction

Bac séparateur	Inox 304L
Coalesceurs	Inox 316L, Inox 304L, PP
Entrée, Vidange	Vannes Inox DN20
Sortie huile	Vanne Inox DN25
Autre caractéristique	Hublot visualisation couche d'huile

Schéma de fonctionnement



- A** Décantation primaire
- B** Coalescence
- C** Décantation secondaire
- D** Compartiment de sortie