

Applications :

- Déshuilage de bains de dégraissage
- Déshuilage d'effluents industriels, d'eaux de ruissellement,...

Caractéristiques :

Le déshuileur MODULO EP200TI est conçu pour être entièrement modulaire. Il fonctionne sur le principe de la coalescence.

Il se compose de 4 compartiments distincts :

- Décantation primaire
- Coalescence
- Décantation secondaire
- Compartiment de sortie (peut intégrer en option un traitement additionnel)

Il existe 2 technologies de coalesceur :

- Coalesceurs à plaques
- Coalesceurs à garnissage (type anneaux de Pall)



Exemple d'installation :
Déshuileur EP200TI avec option
extraction automatique huile

Caractéristiques techniques

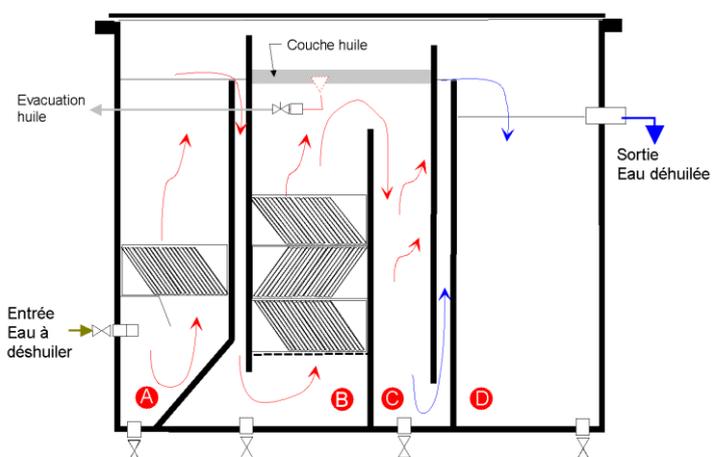
Débit max	3000 L/h
Capacité stockage d'hydrocarbures	20 L
Volume utile	200 L
Dimensions hors tout	1000 mm x 400 mm
Hauteur hors tout	1000 mm (hors coffret éventuel)
Poids à vide	100 kg
Rendement déshuilage	99%*

* Sur hydrocarbures décantables

Construction

Matériau bac séparateur	Inox 304L (316L en option)
Matériaux coalesceurs	Inox 316L, Inox 304L, PP
Entrée déshuileur	Vanne Inox DN25
Sortie déshuileur	Manchon Inox DN40
Sortie huile	Vanne DN 32
Vidange bac	Vanne DN32

Schéma de principe



- A** Décantation primaire
- B** Traitement par coalescence
- C** Décantation secondaire
- D** Compartiment de sortie

Options :

- Construction bac en Inox 316 L
- Extraction automatique de l'huile (pompe pilotée par détecteur DIMOIL)